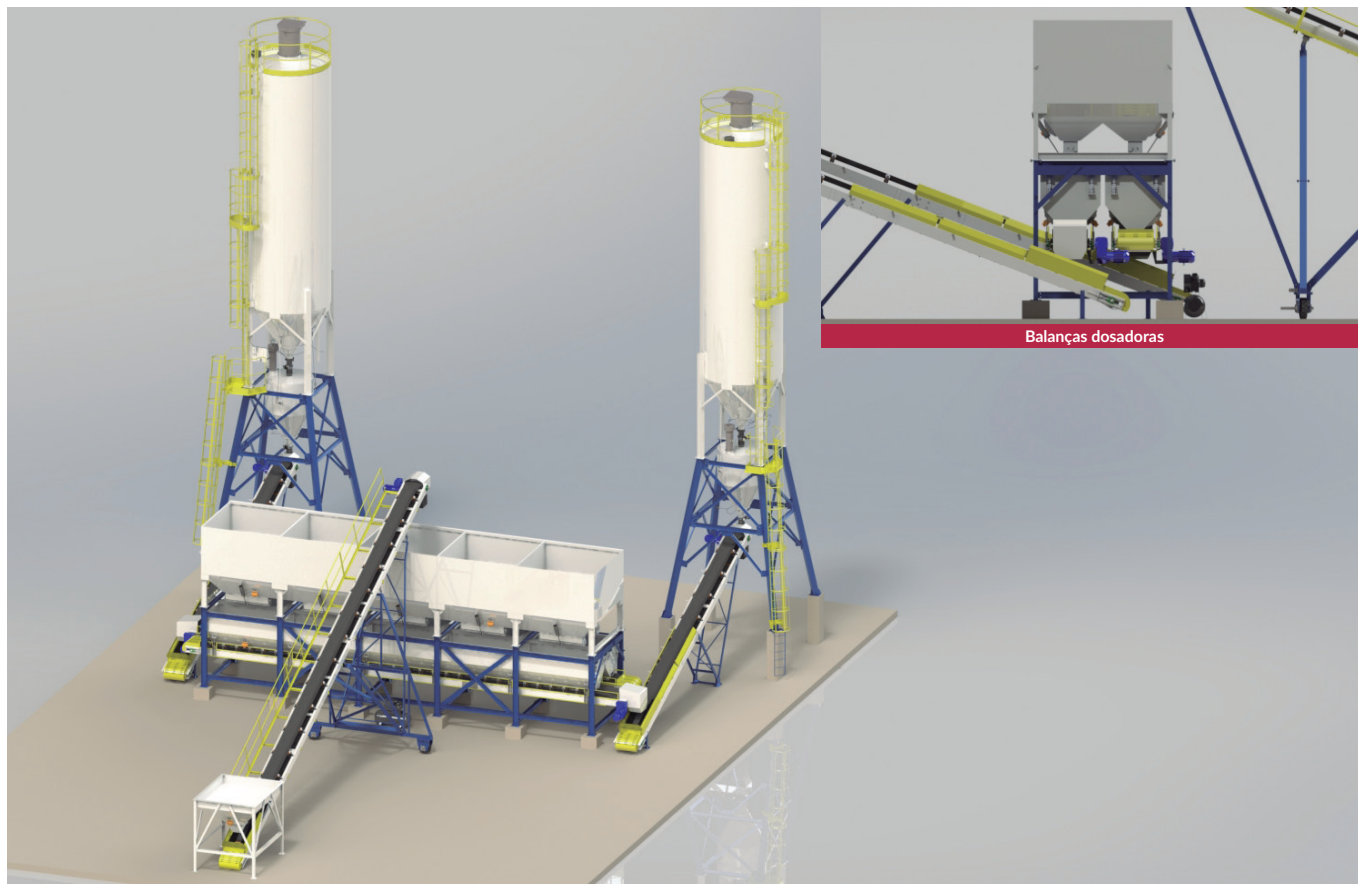
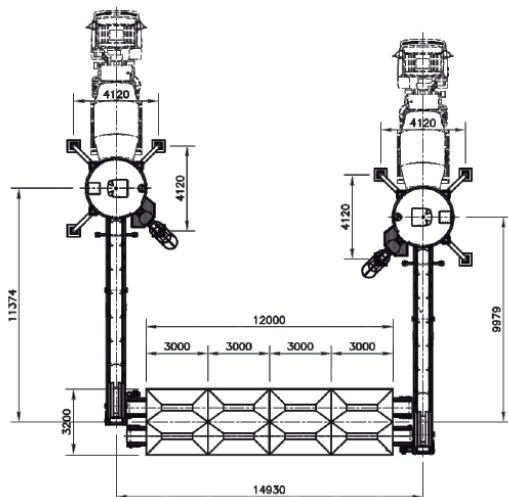


Central dosadora e/ou misturadora C4-2B ou C5-2B (120 - 160 m³/h)



DESENHO TÉCNICO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produção nominal com automação	120 a 160 m ³ /h
Caixa p/ estocagem de agregados com 04 ou 05 compartimentos	25 m ³ cada
Balanças dosadoras de agregados com células de carga	15 a 18,5 m ³
Motovibradores	0,21 kW - 5 Unidades
Esteira transportadora inclinada 21°	12 m x 24" - 02 Unidades
Silo p/ estocagem de cimento a granel c/ 04 vibrofluidificadores	60 a 130 toneladas
Estrutura de elevação 6 metros	01 Unidade por silo
Balança de cimento c/ 3 vibrofluidificadores e filtro antipoluição	5.700 kg - 02 Unidades
Válvula de segurança	01 Unidade por silo
Filtro antipoluição Filtrotop	01 Unidade por silo
Válvula borboleta com atuador pneumático	01 Unidade por silo
Válvula borboleta manual p/ manutenção	01 Unidade por silo
Escada externa com guarda corpo e plataforma de descanso	01 Unidade por silo
Compressor de ar	40 PCM - 10 cv 02 Unidades
Bomba d'água	3 cv - 02 Unidades
Hidrômetro dosador de água c/ pré determinador	02 Unidades
Rosca helicoidal transportadora de cimento	01 Unidade por silo auxiliar
Mesa comando tipo piano para operação da central	220/380 V trifásico - 02 Unidades
Misturador para concreto	Opcional