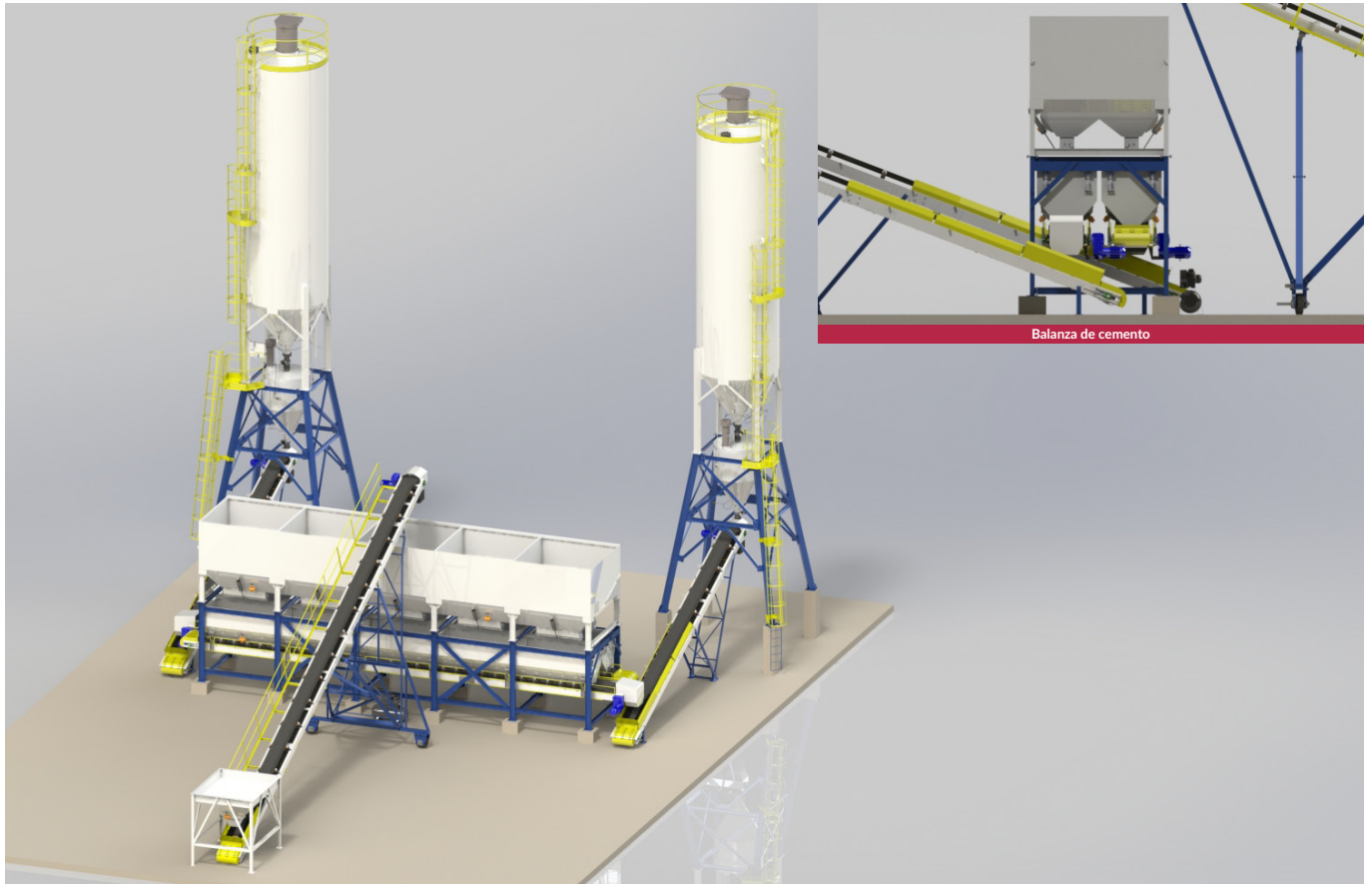
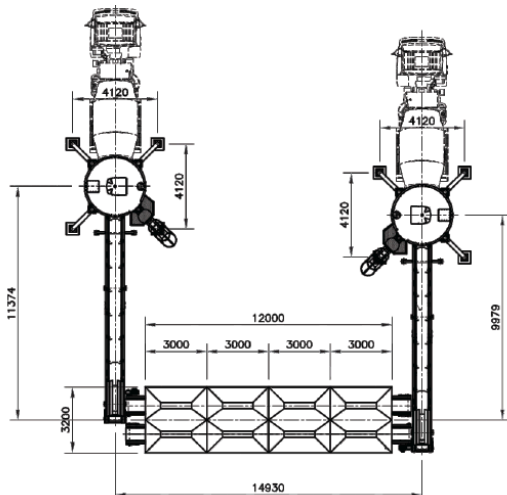


# Planta dosificadora y/o mezcladora C4-2B o C5-2B (120 - 160 m<sup>3</sup>/h)



## DISEÑO TÉCNICO



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Producción nominal con automatización   | 180 m <sup>3</sup> /h             |
| Caja para almacenamiento de áridos con 04 o 05 compartimientos                        | 25 m <sup>3</sup> cada una        |
| Balanza Dosificadora de áridos con células de carga                                   | 15 a 18,5 m <sup>3</sup>          |
| Motovibradores  | 0,21 kW - 5 Unidades              |
| Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)   | 12 m x 24" - 02 Unidades          |
| Silo p/ almacenamiento de cemento a granel c/ 04 vibrofluidificadores                 | 60 a 130 toneladas                |
| Estructura de elevación 6 metros  | 01 Unidad por silo                |
| Balanza de cemento con 03 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación             | 5.700 kg - 02 Unidades            |
| Válvula de seguridad  | 01 Unidad por silo                |
| Filtro anticontaminación Filtrotop  | 01 Unidad por silo                |
| Válvula mariposa con actuador neumático<br>Válvula mariposa manual para mantenimiento | 01 Unidad por silo                |
| Escala externa con barandillas y plataforma de descanso                               | 01 Unidad por silo                |
| Compresor de aire   | 40 PCM - 10 cv<br>02 Unidades     |
| Bomba de agua   | 3 cv - 02 Unidades                |
| Hidrómetro dosificador de agua c/ predeterminador                                     | 02 Unidades                       |
| Tornillo sin fin transportador helicoidal de cemento                                  | 01 Unidate por silo auxiliar      |
| Mesa de comando tipo piano para operación de la planata                               | 220/380 V trifásico - 02 Unidades |
| Mezclador para hormigón   | Opcional                          |