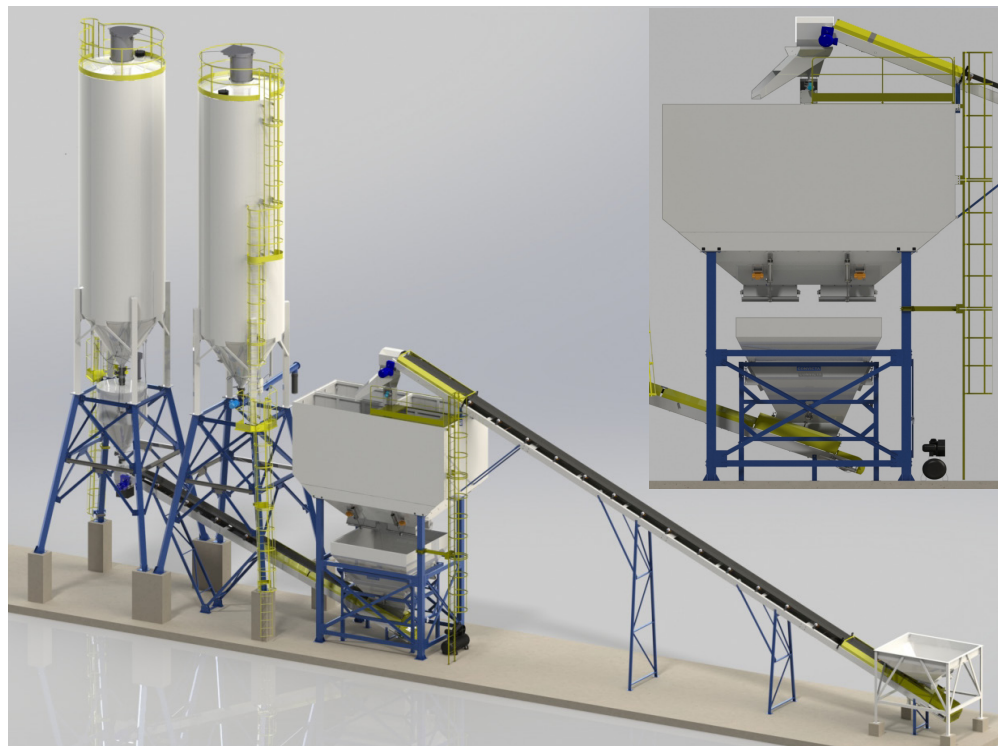


# Central dosadora e/ou misturadora de concreto Compacta 60 (60 - 80 m<sup>3</sup>/h)



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produção nominal sem automação	60 m <sup>3</sup> /h
Produção nominal com automação	80 m <sup>3</sup> /h
Produção de concreto por ciclo	8 m <sup>3</sup> / 10 m <sup>3</sup> (opcional)
Volume caixa de estocagem de agregados	60 / 80 / 120 m <sup>3</sup>
Moega de carga para abastecimento dos agregados	4 m <sup>3</sup>
Esteira transportadora para abastecimento da caixa de agregados	01 Unidade
Bica giratória para distribuição de agregados com controle remoto	01 Unidade
Balança dosadora para agregados com 4 celulas de carga Z-5t	13 m <sup>3</sup> - 18.000 kg
Motovibradores	0,21 kW - 04 Unidades
Esteira transportadora inclinada 21°	12 m x 24"
Silo para estocagem de cimento a granel c/ 04 vibrofluidificadores	60 a 130 toneladas
Estrutura de elevação 6 metros	01 Unidade por silo
Balança de cimento c/ 3 vibrofluidificadores e filtro antipoluição	5.700 kg / 01 Unid. por silo
Válvula de segurança	01 Unidade por silo
Filtro antipoluição Filtrotop	01 Unidade por silo
Válvula borboleta com atuador pneumático	01 Unidade por silo
Válvula borboleta manual p/ manutenção	01 Unidade por silo
Escada externa c/ guarda corpo e plataforma de descanso	01 Unidade por silo
Compressor de ar	40 PCM - 10 cv
Bomba d'água	3 cv
Hidrômetro dosador de água com pré determinador	01 Unidade
Rosca helicoidal transportadora de cimento	01 Unidade por silo auxiliar
Mesa de comando tipo plano para operação da central	220/380 V - trifásico
Misturador de concreto	Opcional



Controle remoto da bica giratória



Visão superior da caixa de agregados

## DESENHO TÉCNICO

