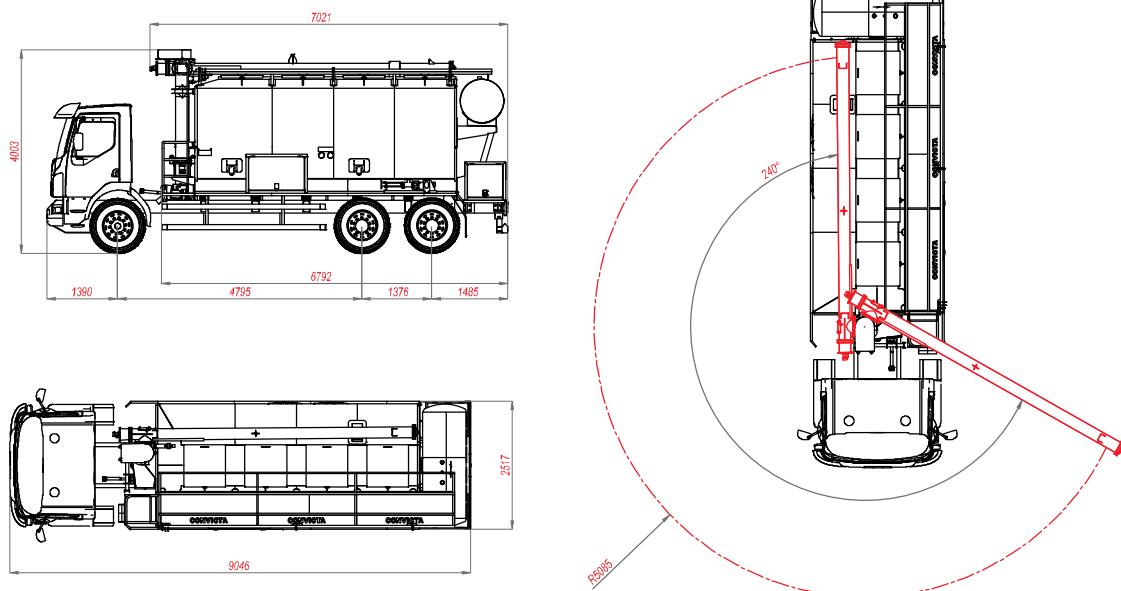


BULK ANFO UNIT (22M³)



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

TANQUE PARA NITRATO DE AMONÍA:	ROSCA DE ELEVAÇÃO:	SISTEMA HIDRÁULICO:
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Tanque piramidal fabricado com volume total de 22,000 litros dividido em 4 compartimentos individuais iguais. ✓ Rosca de extração única com acionamento por motor hidráulico, diâmetro de 219mm com pás treliçadas e mancais reforçados com defletor de altura variável. ✓ Plataforma superior para abastecimento com guarda corpo retrátil acionado por pistões hidráulicos. ✓ Plataformas laterais fabricadas em aço carbono de espessura 4,76 com escada de acesso à plataforma superior e suporte para o mangote de descarga. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Rosca de elevação fabricada em aço carbono com pás treliçadas de passo variável acionada por motor hidráulico e mancais reforçados com sistema de giro por cremalheira, pinhão e corrente. ✓ Ângulo de giro de 240° na horizontal limitado por sistema de sensores fim de curso. Diâmetro de 273mm. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sistema proporciona com bloco tipo PVG permitindo ajuste de produção 0 a 100% ✓ Altíssima precisão de dosagem dos componentes acionados eletronicamente pelo CLP e IHM ✓ Sistema de backup de operação com alavancas para operação em modo de emergência. ✓ Radiador hidráulico de alta eficiência fabricado em alumínio com ventoinha integrada e sensor de temperatura com acionamento automático ✓ Bomba hidráulica Bosch-Rexroth AVG65 com sistema "load sensing" acionada por eixo cardan na tomada de força do caminhão. ✓ Motores hidráulicos Danfoss, Rexroth ou similares
TANQUE DE ÓLEO COMBUSTÍVEL:	ROSCA DE DESCARGA:	PÁRA-CHOQUE MODELO BASCULÁVEL
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Tanque Cilíndrico para óleo combustível com capacidade para 1760 litros 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Rosca de descarga com comprimento total de 5400mm diâmetro de 219mm, ✓ Acionada por motor hidráulico e mancais reforçados ✓ Sistema de elevação por cilindro hidráulico com ângulo de trabalho de 30°. ✓ Duplo bocal de abastecimento do óleo combustível em 1/2" cada com sistema spray ✓ Mangote de descarga removível com diâmetro de 5 polegadas e 5,0m de comprimento. ✓ Vazão teórica de descarga 27m³/h 	PROTEÇÕES LATERAIS PARA CICLISTAS
TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO:	PAINEL ELÉTRICO:	SUporte para cones e extintores
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Tanque de óleo com capacidade para 160 litros 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Painel elétrico montado internamente da cabine do caminhão com IHM de 5 polegadas IP68 colorida ✓ Joystick para controle da rosca de descarga. ✓ Componentes montados em caixa de compósito com Ip67. 	SUporte para calços de pneu
BOMBA DE ÓLEO COMBUSTÍVEL:		SUporte de estepe
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bomba de óleo combustível com acionamento por motor hidráulico e sensor de vazão. Vazão teórica 1,0m³/h (26l./min). 		SUporte para placas produto perigoso
CAIXAS PARA ACESSÓRIOS:		SUporte para bandeirola
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Duas Caixas para ferramentas nas medidas 0,80 x 0,80 x 0,8m fabricadas em aço carbono AISI 1020 em espessura 4,76 mm. ✓ Fechaduras metálicas com chave e tampa com sistema de amortecedores mola-gás. 		

