

#### **GRUPO CONVICTA**

Desde hace más de 30 años siendo referencia en el mercado y presentando soluciones completas en equipos de hormigón. Empresa 100% brasileña que sigue invirtiendo cada vez más en innovación.

### 1990

Fundación de la Convicta, inicialmente especializada en la manutención y renovación de equipos de la línea Concreto.

### 1995

Inicio de la fabricación y comercialización de piezas de repuesto para el segmento.

#### 2002

Inicio de la fabricación de plantas de hormigón, silos, hormigoneras y bombas de línea propia.

### 2005

Translado para el actual parque industrial del Grupo Convicta, en un terreno de 100.000 m<sup>2</sup>.









### 2008

Con la adquisición de camiones nuevos, se inicia la Convicta Alquileres, especializada en alquiler y externalización de flotas.

### 2012

Lanzamiento de la BetonBomba (hormigonera + modulo de bombeo), equipo con concepto innovador para el mercado del hormigón.

### 2015

Apuntando a nuevos mercados, comienza la fabricación de equipos para la minería.

### 2019

Lanzamiento de la hormigonera super ligera, proyecto innovador para atender la ley del equilíbrio.

#### 2021

Nuevo equipo en el portafolio de la Convicta alquileres, camiones pluma.



#### 2022

Expansión de la fabrica con 17.000 m² de área construída



#### 2023

Lanzamiento de la 1era tienda virtual para la reventa de piezas de repuesto del segmento. Adquisición de nuevo terreno con 60.000 m² de superficie total a 800 m de la sede central.

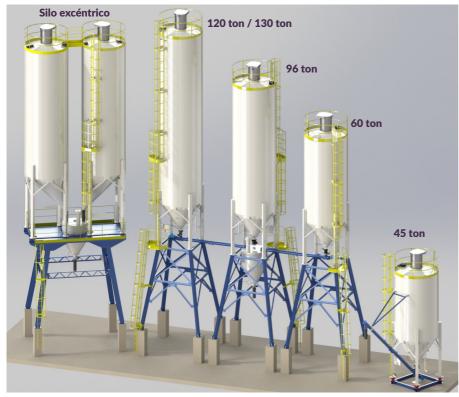




## Silos de Almacenamiento 45/60/96/120/130 toneladas



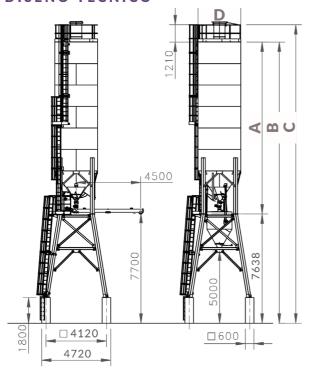
Asista en nuestro canal de youtube, la presentación completa de nuestros silos fijos.







### **DISEÑO TÉCNICO**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Silo para almacenamiento de cemento c/ 4 vibrofluidificadores	01 Unidad
Estructura metálica para elevación de silo	01 Unidad
Balanza para pesaje de cemento c/ vibrofluidificadores	5.700 kg
Válvula de seguridad	01 Unidad
Filtro anticontaminación Filtrotop	01 Unidad
Células de carga Z-2t (balanza de cemento)	03 Unidades
Válvula mariposa con actuador neumático Válvula mariposa manual p/ mantenimiento	01 Unidad
Escalera externa con barandillas y plataforma de descanso	01 Unidad
Tornillo sin fin transportador de cemento	01 Unidad
Peso de la base de anclaje para silos transportables	406 kg

#### PESO DE LOS SILOS

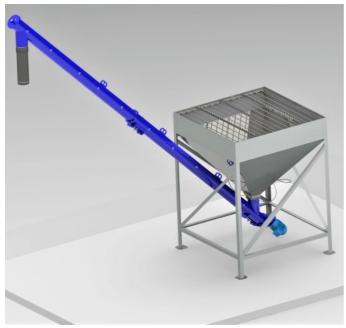
Silo	Peso de la estructura de elevación	Peso silo
45 ton	2.100 kg	3.100 kg
60 ton	2.100 kg	3.800 kg
96 ton	2.100 kg	5.100 kg
120/130 ton	2.100 kg	6.100 kg

#### MEDIDA DE LOS SILOS

Capacidad Nominal	А	В	С	D
45 ton	7520	15158	16368	2980
60 ton	9020	16658	17868	2980
96 ton	12000	19638	20848	2980
120 ton	15020	22658	23868	2980
130 ton	15020	22658	23868	3180

<sup>\*</sup>Capacidad nominal considerando densidad del cemento de 1.400 kg/m³.

### Tolva de descarga de big bags (3 m³)



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad nominal	3 m³
Sistema de pesaje	Incluido
Vibrofuidificadores	08 Unidades
Tornillo sin fin helicoidal transportador	Ø 219 x 7.000 mm
Tolva 3 m³	Item 1 2140
Parrilla rompe bolsa 2.000 x 2.000 mm	Item 2
conjunto soplador de aire con vibrofluidificador para silo	Item 3
2	
	9

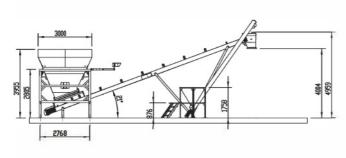
# Planta dosificadora de hormigón C30 con rasga saco (30 m³/h)

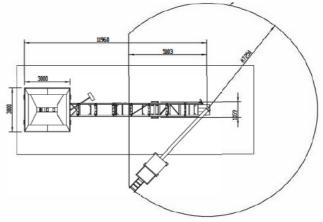


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producción nominal	30 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³ / 10 m³ (opcional)
Báscula Dosificadora de áridos con 4 células de carga Z-5t	13 m³ - 18.000 kg
Repetidor digital para operador de la cargadora de ruedas	01 Unidad
Motovibrador de la báscula de áridos	0,21 kW
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24"
Compresor de aire	20 PCM - 5 cv
Bomba de agua	3 cv
Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador	01 Unidad
Tornillo sin fin transportador helicoidal de cemento	Ø 219 x 7.000 mm
Panel de comando de operación de la planta	220/380 V - trifásico
Tolva para descargamiento de big bag (opcional)	3 m³

### **DISEÑO TÉCNICO**

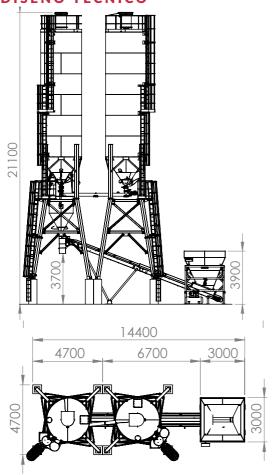




## Planta dosificadora de hormigón C45 (45 m³/h)



### DISEÑO TÉCNICO





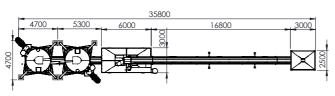


Producción nominal	45 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³ / 10 m³ (opcional)
Balanza Dosificadora de áridos con 4 células de carga Z-5t	13 m³ - 18.000 kg
Repetidor digital para el operador de la cargadora de ruedas	01 Unidad
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg):	12 m x 24"
Compresor de aire	20 PCM - 5 cv
Bomba de agua	3 cv
Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador	01 Unidad
Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores	5.700 kg
Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	220/380 V - trifásico

# Planta dosificadora y/o mezcladora de hormigón C60 (60 - 80 m³/h)



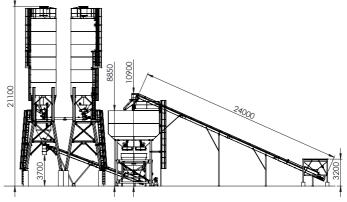
Producción nominal con automatización 80 m³/h  Producción de hormigón por ciclo 8 m³ / 10 m³ (opcional)  Volumen de la caja de almacenamiento de áridos 60 / 80 / 120 m³  Tolva de carga para suministro de áridos 4 m³  Cinta transportadora para llenado de la caja de áridos  Canaleta giratória para distribución de áridos con control remoto  Balanza Dosificadora para áridos con 4 celulas de carga Z-5t 13 m³ - 18.000 kg  Motovibradores 0,21 kW - 04 Unidades  Cinta transportadora inclinada 21º (1.800 kg) 12 m x 24"  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación 5.700 kg / 01 Unidad por silo Compresor de aire 40 PCM - 10 cv  Bomba de agua 3 cv  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador 220/380 V - trifásico  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta Opcional	Producción nominal sin automatización	60 m³/h
Volumen de la caja de almacenamiento de áridos 60 / 80 / 120 m³ 60 / 80 / 80 / 80 / 80 / 80 / 80 / 80 /	Producción nominal con automatización	80 m³/h
de áridos  Tolva de carga para suministro de áridos  Cinta transportadora para llenado de la caja de áridos  Canaleta giratória para distribución de áridos con control remoto  Balanza Dosificadora para áridos con 4 celulas de carga Z-5t  Motovibradores  Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	Producción de hormigón por ciclo	8 m³ / 10 m³ (opcional)
Cinta transportadora para llenado de la caja de áridos  Canaleta giratória para distribución de áridos con control remoto  Balanza Dosificadora para áridos con 4 celulas de carga Z-5t  Motovibradores  Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  01 Unidad  020/380 V - trifásico	· ·	60 / 80 / 120 m³
la caja de áridos  Canaleta giratória para distribución de áridos con control remoto  Balanza Dosificadora para áridos con 4 celulas de carga Z-5t  Motovibradores  Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	Tolva de carga para suministro de áridos	4 m³
con control remoto  Balanza Dosificadora para áridos con 4 celulas de carga Z-5t  Motovibradores  O,21 kW - 04 Unidades  Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	01 Unidad
4 celulas de carga Z-5t  Motovibradores  O,21 kW - 04 Unidades  Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	The state of the s	O1 Unidad
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg) 12 m x 24"  Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación 5.700 kg / 01 Unidad por silo filtro anticontaminación 40 PCM - 10 cv  Bomba de agua 3 cv  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador 01 Unidad  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta 220/380 V - trifásico	·	13 m³ - 18.000 kg
Balanza de cemento c/ 3 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación  Compresor de aire  40 PCM - 10 cv  Bomba de agua  3 cv  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  5.700 kg / 01 Unidad por sildo de / 02 Unidad por sildo de / 03 cv  220/380 V - trifásico	Motovibradores	0,21 kW - 04 Unidades
filtro anticontaminación  Compresor de aire  Bomba de agua  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  5.700 kg / 01 Unidad por silo 40 PCM - 10 cv  01 Unidad  220/380 V - trifásico	Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24"
Bomba de agua 3 cv  Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  220/380 V - trifásico		5.700 kg / 01 Unidad por silo
Hidrómetro dosificador de agua con predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  01 Unidad  220/380 V - trifásico	Compresor de aire	40 PCM - 10 cv
predeterminador  Mesa de comando tipo piano para operación de la planta  01 Unidad  220/380 V - trifásico	Bomba de agua	3 cv
de la planta		01 Unidad
Mezclador de hormigón Opcional		220/380 V - trifásico
	Mezclador de hormigón	Opcional



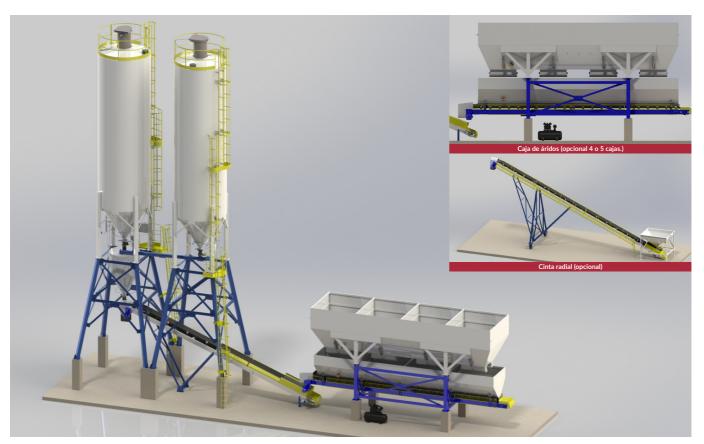




DISEÑO TÉCNICO

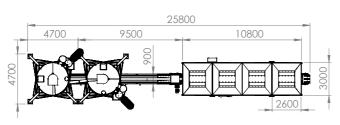


# Planta dosificadora y/o mezcladora C4-B o C5-B (60 - 80 m³/h)



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

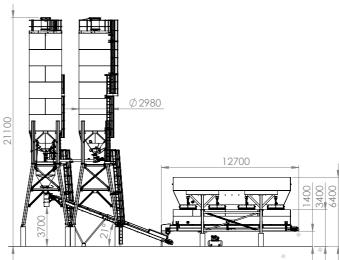
Producción nomina sin automatización	60 m³/h
Producción nominal con automatización	80 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³ / 10 m³ (opcional)
Caja para almacenamiento de áridos con 04 o 05 compartimientos	16 m³ cada compartimiento
Balanza Dosificadora de áridos con células de carga	24 m³ o 30 m³
Motovibradores de la caja de áridos	0,21 kW - 2 Unidades
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24"
Balanza de cemento con 3vibrofluidificadores y filtro anticontaminación	5.700 kg / 01 Unidad por silo
Compresor de aire	40 PCM - 10 cv
Bomba de agua	3 cv
Hidrómetro dosificador de agua c/ predeterminador	01 Unidade
Mesa de comando tipo piano para operación de la planta	220/380 V - trifásico
Mezclador de hormigón	Opcional



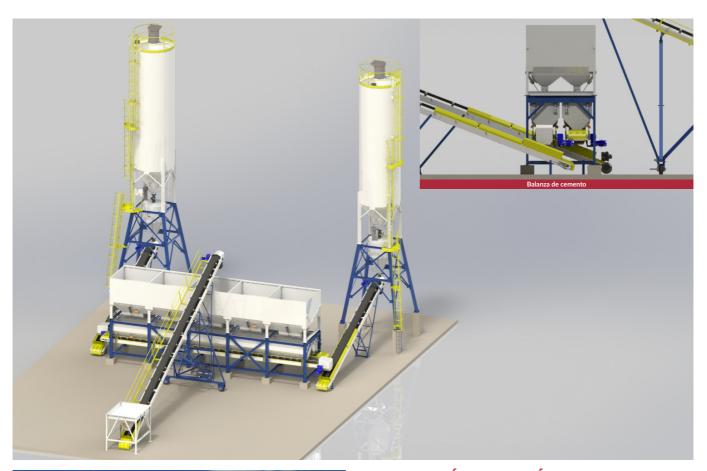




### DISEÑO TÉCNICO

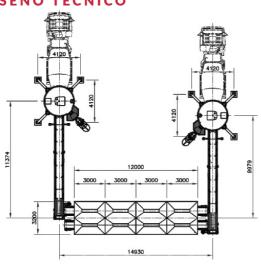


# Planta dosificadora y/o mezcladora C4-2B o C5-2B (120 - 160 m³/h)



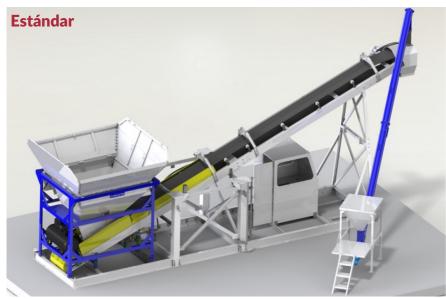


DISEÑO TÉCNICO



Producción nominal con automatización	180 m³/h
Caja para almacenamiento de áridos con 04 o 05 compartimientos	25 m³ cada una
Balanza Dosificadora de áridos con células de carga	15 a 18,5 m³
Motovibradores	0,21 kW - 5 Unidades
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24" - 02 Unidades
Silo p/ alamcenamiento de cemento a granel c/ 04 vibrofluidificadores	60 a 130 toneladas
Estructura de elevación 6 metros	01 Unidad por silo
Balanza de cemento con 03 vibrofluidificadores y filtro anticontaminación	5.700 kg - 02 Unidades
Válvula de seguridad	01 Unidad por silo
Filtro anticontaminación Filtrotop	01 Unidad por silo
Válvula mariposa con actuador neumático Válvula mariposa manual para mantenimiento	01 Unidad por silo
Escalera externa con barandillas y plataforma de descanso	01 Unidad por silo
Compresor de aire	40 PCM - 10 cv 02 Unidades
Bomba de agua	3 cv - 02 Unidades
Hidrómetro dosificador de agua c/ predeterminador	02 Unidades
Tornillo sin fin transportador helicoidal de cemento	01 Unidade por silo auxiliar
Mesa de comando tipo piano para operación de la planata	220/380 V trifásico - 02 Unidades
Mezcaldor para hormigón	Opcional

# C30 Transportable con rasga saco (Estándar y Light) - 30 m³/h











	ESTÁNDAR	LIGHT
Producción nominal	30 m³/h	30 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³	8 m³
Area para instalación del equipo	40 m²	40 m²
Estructura para silo de cemento	01 Unidad	No incluído
Balanza dosificadora para áridos con 4 células de carga Z 5-t	13 m³ - 18.000 kg	13 m³ - 18.000 kg
Motovibrador de balanza de áridos	0,21 kW	0,21 kW
Repetidor digital para operador de la cargadora de ruedas	01 Unidad	01 Unidade
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg):	12 m x 24" - 1.757 kg	12 m x 24" - 1.757 kg
Compresor de aire	20 PCM - 5 cv	10 PCM - 2 cv
Bomba de agua	3 cv	3 cv
Hidrómetro dosificador de agua con predetreminador	01 Unidad	01 Unidad
Balanza de aditivos	60 L / 70 kg	Sistema de dosificación volumétrica
Tolva rasga saco (rompe bolsa) con tornillo sin fin	Ø 219 x 7.790 mm / Capacidad 450 kg	Ø 219 x 7.000 mm / Capacidad 450 kg
Tolva para descarga de big bag (opcional)	3 m³	3 m³
Cabina de operación con mesa de comando de la planta tipo piano	220/380 V - trifásico	220/380 V - trifásico
Peso aproximado	8.200 kg	5.300 kg

## C45 Transportable (Estándar y Light) 45 m³/h



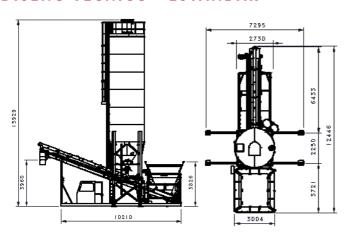




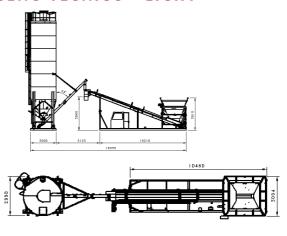
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ESTÁNDAR	LIGHT
Producción nominal	45 m³/h	45 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³	8 m³
Balanza Dosificadora para áridos con células de carga Z-5t	13 m³ - 18.000 kg	13m³ - 18.000 kg
Motovibrador de la balanza de áridos	0,21 kW	0,21 kW
Repetidor digital p/ operador de la cargadora de ruedas	01 Unidad	01 Unidad
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24"	12 m x 24"
Silo p/ almacenamiento de cemento a granel con 04 vibrofluidificadores	45 a 96 toneladas	45 a 96 toneladas
Sistema para pesaje de cemento	120 toneladas	120 toneladas
Compresor de aire	20 PCM - 5 cv	20 PCM - 5 cv
Bomba de agua	3 cv	3 cv
Balanza de aditivos	60 L / 70 kg	Sistema de dosificación volumétrica
Tornillo sin fin transportador de cemento	Ø 219 x 7.790 mm	Ø 219 x 7.000 mm
Cabina de operación con mesa de comando de la planta	220/380 V - trifásico	220/380 V - trifásico
Estructura para silo de cemento	Estructura en el chasis de la planta	Base de anclaje en el piso
Peso aproximado	8.200 kg	5.300 kg

### **DISEÑO TÉCNICO - ESTÁNDAR**



### **DISEÑO TÉCNICO - LIGHT**

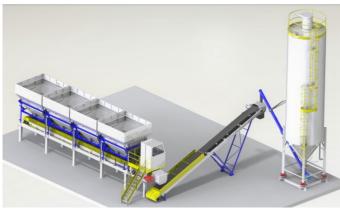


## C3 o C4 Transportable (60 - 80 m³/h)





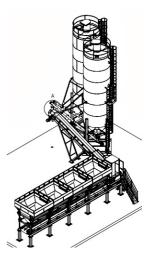




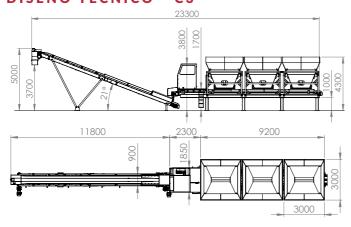


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

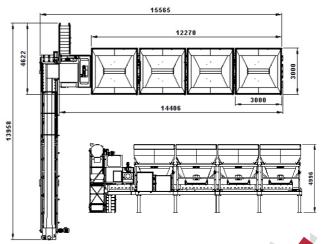
	C3	C4
Producción nominal	60 m³/h	60 m³/h
Producción nominal con rasga saco	40 m³/h	40 m³/h
Producción del hormigón por ciclo	10 m³	10 m³
Plataforma de acero para instalación y fijación	01 Unidad	01 Unidad
Caja balanza de áridos con 4 células de carga Z- 5t	13 m³ - 18.000 kg cada una	13 m³ - 18.000 kg cada una
Motovibradores	0,21 kW - 03 Unidades	0,21 kW - 04 Unidades
Cinta extractora horizontal	12 m x 24" - 10 cv	12 m x 24" - 12,5 cv
Cinta transportadora inclinada 21° (1.800 kg)	12 m x 24" - 10 cv	12 m x 24" - 10 cv
Tornillo sin fin transportador de cemento	Ø 219 x 7.000 mm	Ø 219 x 7.000 mm
Sistema de pesaje de cemento	120 toneladas	120 toneladas
Dosificador de agua predeterminado	01 Unidad	01 Unidad
Bomba de agua	3 cv	3 cv
Compresor de aire	20 PCM - 5 cv	20 PCM - 5 cv
Cabina de comando para operación de la planta tipo piano	01 Unidad	01 Unidad
Cabina de comando preparada para aire acondicionado	01 Unidad	01 Unidad
Peso aproximado	11.790 kg	18.060 kg kg



### DISEÑO TÉCNICO - C3



### DISEÑO TÉCNICO - C4



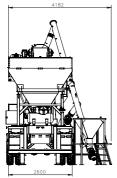
## C30 Móvil (30 m³/h) 🔊



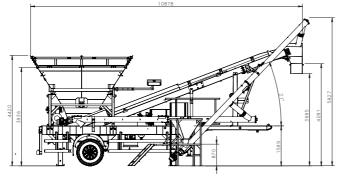
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producción nominal con rasga saco	30 m³/h
Producción de hormigón por ciclo	8 m³
Chasis base homologado c/ pino rey	01 Unidad
Caja balanza de áridos con 4 células de carga I-5t	13 m³ - 18.000 kg
Motovibradores	0,21 kW - 01 Unidad
Cinta transportadora inclinada 21° (4.700 kg)	11 m x 24"
Motorreductor cinta transportadora	10 cv
Tornillo sin fin transportador de cemento	Ø 219 x 7.000 mm
Dosificador predeterminador de agua	01 Unidad
Bomba de agua	3 cv
Compresor de aire	10 PCM - 2 cv
Panel de comando para operación de la planta	01 Unidad
Peso aproximado	6.109 kg

### DISEÑO TÉCNICO















### Mezcladores de hormigón









Mezclador planetário MVA 1500 (1 m³)



Mezclador planetário MST 1500 (1 m³)



Mezclador Continuo para CCR de 300 a 600 toneladas/hora









### Hormigonera C-8.000 y C-10.000



### Hormigonera SL - 8.000 (Super Leve)

En un diseño innovador y robusto, la Hormigonera SL - 8.000 tiene un peso de hasta 1.600 kg menos que las convencionales!

DATOS	Unidades	SL-8.000	C-8.000	C-10.000
Capacidad de carga nominal	m³	8,0	8,0	10,0
Ángulo del globo	gardos	13	13	11
Volumen geométrico del globo	m³	14,37	14,37	18,20
Línea de agua	m³	8,61	8,61	11,00
Tasa de ocupación de carga	%	56	56	55
Tipo de acero de las chapas del globo		Resistente a abrasion	Resistente a abrasion	Resistente a abrasion
Espesor de las paletas mezcladoras estándar	mm	4,00	6,35	6,35
Espesor de la chapa del globo	mm	3,00	4,76	4,76
Refuerzo tipo cinta estándar/doble	mm	4,00	4,76	4,76
Sistema de refrigeración		Radiador hidráulico	Radiador hidráulico	Radiador hidráulico
Peso con reservorios llenos de agua y aceite	kg	4.100	4.900	5.800
Capacidad del tanque de agua	Litros	300	500	500
Espesor de la pista del globos	mm	58	58	58
Ancho de la pista del globo	mm	80	80	80





- ▶ Embudo de llenado: Geometría con acero de muy alta resistencia;
- ▶ Embudo en V cerrado: evita salpicaduras y ofrece mayor seguridad al operador;
- ▶ Canaleta de descarga: Forma que permite un desgaste uniforme de la pieza.
- La pista más grande del mercado;
- Mayor área de contacto con los rodillos de apoyo, evitando así deformaciones.



- ✓ Globo con la mayor capacidad del mercado;
- **✓** Conjunto de carga y descarga de acero de muy alta resistencia;
- ✓ Equipos robustos con mayor durabilidad y menor costo de mantenimiento.



- Eficiente sistema de intercambio de calor;
- Ventilador eléctrico de larga vida útil;
- Iterruptor térmico con protección IP68;
- ▶ Elemento filtrante de fácil acceso y reemplazo;
- Manómetro acoplado al sistema.

\*Opcional: Sistema de aviso acústico/ luminoso en caso de sobrecalentamiento.



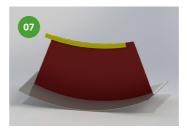
- Chasis extremamente robusto;
- ▶ Caballetes soldados al sobrechasis, proyectados para la distribución de tensiones;
- Fijación elástica semirrígida. Permite una mejor distribución de las cargas en el chasis del camión.



- Rodillos de apoyo de larga vida útil;
- Cojinetes de primera línea;
- Opcional: Extensores de lubricación.



- ▶ Escalera reforzada con escalones antideslizantes
- Acceso superior ergonómico;
- Plataforma de acceso robusta.

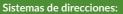


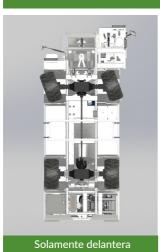
▶ Paletas Mezcladoras con refuerzo tipo cinta, fabricadas en acero especial de alta resistencia a la abrasión.

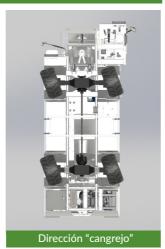


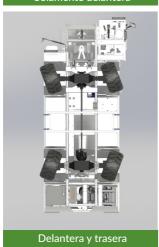
- ▶ Brida del globo en acero al carbono de 8,00 mm, con revestimiento interno en acero especial;
- ▶ Cono delantero, cilindro central, cono intermedio y cono trasero, todos en acero especial;
- ▶ Geometría que permite una mezcla más eficaz;
- Altos estándares de calidad en corte por plasma y soldadura.

### Hormigonera Autocargable C-5.000 (15 m³/h)













Cabina ergonómica con aire acondicionado, asiento y columna de dirección ajustables;



Balde con una capacidad de 400 a 600 litros. Cuchillas de ataque en acero de alta resisténcia;



Comandos robustos y precisos;



Sistema de gestión de rastreo;



Globo con una capacidad de hasta 5 m<sup>3</sup>;



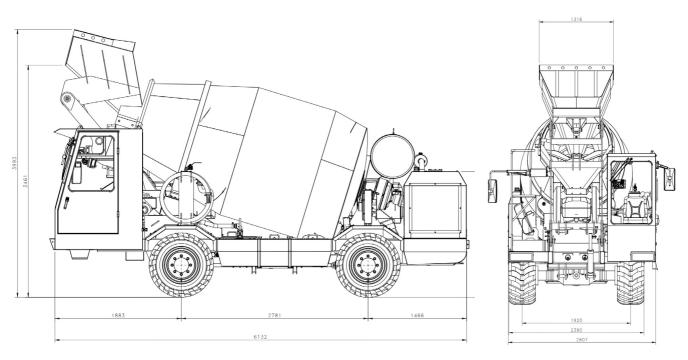
Sistemas de palancas que permiten agua desde una fuente externa, llenando el tanque o dosificando.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producción	15m³/h - 3 Ciclos por hora
Motor	Turbo Diesel - Tier 3 com potencia máx. 130cv
Sistema elétrico	12 VCC com bateria de 150Ah
Transmisión	Integral 4x4 Hidrostática; 2 marchas mecánicas; Velocidad máx. 30 km/h (sin carga).
Ejes y ruedas	2 ejes y 4 ruedas
Frenos	Freno de servicio hidráulico multi-disco, baño de aceit con actuación en ambos ejes Alimentación mediante doble servo-bomba Frenos de emergencia incorporado
Dirección	bomba hidráulica de caudal variable, tipo: "load sensing" 1- Solamente ruedas delanteras 2- Ruedas delanteras y traseras 3- Dirección tipo "cangrejo" Radio de giro interno: 3.800 mm / externo:5.300 mm
Sistema de agua	Bomba autocebante Posibilidad de succionar agua de depósito externo o de los tanques de la máquina Tanque de agua con capacidad de 500 litros Dosificador con predeterminador integrado con acciór automática por el sistema de gestión de trazas
Globo	Globo de 5 m³ en acero de alta resisténcia a la abrasión Doble helicoidal de pasos cortos 2 tapas laterales para inspección Volumen geométrico 8,2 m³ Línea de agua 5,5 m³
Sistema hidráulico	Sistema hidráulico mixto, abierto para el sistema de transmisión con bomba del tipo "load sensing" y cerrado para el sistema de giro del globo Presión máxima: 250 bar
Pala de carga	Capacidad de 400 a 600 litros Articulada por 1 cilindro de doble acción y elevación por 2 cilindros de doble acción Operado por comandos hidráulicos Cuchillas de ataque de la concha fabricadas en acero de alta resistencia a la abrasión
Cabina	Cabina ergonómica con asiento y columna de direcciór ajustable con 270° de visibilidad y aire acondicionado
Sistema de Gestión	Sistema de gestión que permite 50 trazos pregrabados impresora integrada y pantalla en color de 7"
Suministro	Diesel S50 / S10 120 litros, con un consumo médio de 7/8 litros por hora

### DISEÑO TÉCNICO



Beton-Bomba® y Módulo de Bombeo CVTA 1807

## Módulo de bombeo compatible para instalación en cualquier hormigonera nacional



**Mayor productividad real del mercado** 

**Fiabilidad operativa** 

Reducción de los costes operativos

Reducción de la mano de obra

**Reducción del capital fijo** 

### Módulos de bombeo instalados en las hormigoneras de nuestros clientes!





















✓ Única en Brasil con un sistema de accionamiento patentado!

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		1807
Rendimiento máx. teórico		30 m³/h
Presión máx. teórica en el hormigón		63 Bar
Número de ciclos de bombeo		31 ciclos/min
Tamaño máximo de los agregado	)S	25 mm (brita 01)
Sistema de desvio		Tubo "S"
Distancia máx. de bombeo horiz	ontal*	90/120 m
Distancia máx. de bombeo vertic	cal*	40/50 m
Diametro de salida		5"
SISTEMA HIDRÁULICO		
Capacidad del tanque hidráulico		140 Litros
Tipo de circuito hidráulico		Abierto
DATOS ADICIONALES		
Sistema de accionamiento		Repto
Altura de la camara		1.350 mm
Capacidad de la camara		300 L
Estabilización/soportes		-
Peso aproximado		2.100 kg
ACCESÓRIOS		
Cantidad de tubos / tamaño	10 Unid Ø3" x 3.000 mm	
Manguera	1 Unid Ø3" x 6.800 mm	
Abrazaderas	13 Und Ø3" com guarnição	
Otros	Tubo de reducción de ø5" para ø3" Curvas de 90° / Bola de limpieza ø3	
Comandos	Mando con control de dirección y rotación. Rotación del motor (radio / cable de 20 m)	

\*Los valores especificados son teóricos y pueden variar según las características del hormigón (traza y slump) y el diámetro de la tubería. El rendimiento máximo y la presión máxima en el hormigón no se pueden obtener simultaneamente.

## **Auto Bombas para Hormigón**





### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		0	18145	2014
Rendimento máx. te	órico	m³/h	50	70
Presión máx. teórica	en el hormigón	Bar	63/93	71
Número de ciclos de	bombeo	Ciclos/min.	17	25
Tamaño máx. de agr	ogađo	Brita	2	2
Talliallo Illax. de agi	egauo	mm	38	38
Sistema de desvio		TUBO	Tipo "S"	Tipo "S"
Distancia máx. bom	beo horizontal*	m	200/250	250/300
Distancia máx. bom	beo vertical*	m	60/90	80/100
Diámetro de salida		mm	125	125
Diametro de salida		Pol.	5"	5"
SISTEMA HIDRÁUL	ICO			
Capacidad del tanqu	ıe hidráulico	Litros	450	450
Circuito hidráulico			ABIERTO	ABIERTO
DATOS ADICIONAI	.ES			
Sistema de accionar	niento		Caja de transferencia	Caja de transferencia
Altura de la camara		mm	1.600	1.600
Capacidad de la cam	nara	Litros	600	750
Estabilización/sopo	rtes		-	
Peso aproximado		kg	4.200	5.400
ACCESÓRIOS				
Cantidad de tubos/Tamaño	10 Unid. Ø3" x 3.000 mm			
Manguera	1 Unid. Ø3" x 6.800 mm			
Abrazaderas	13 Unid. Ø3" con accesorios			
Otros	Tubo de reducción d	le Ø5" para Ø3"	Curva de 90°	Bola de limpieza Ø3"
Comando			control remoto via r	









Sistema de inversión hidráulica

### **Bombas estacionarias remolcables**











MODELO		1807R	1814R	2014R
Rendimento máx. teórico	m³/h	30	36	60
Presión máx. teórica en el hormigón	Bar	63	63	70
Número de ciclos de bombeo	Ciclos/min.	31	17	27
Town 6 and to do not not do	Brita	1	2	2
Tamaño máx. de agregado	mm	19	25	25
Sistema de desvio	TUBO	Tipo "S"	Tipo "S"	Tipo "S"
Distancia máx. bombeo horizontal*	m	90/120	200/250	300/400
Distancia máx. bombeo vertical*	m	40/50	60/90	100/120
	mm	125	125	125
Diámetro de salida	Pul.	5"	5"	5"
SISTEMA HIDRÁULICO				
Capacidad del tanque hidráulico	litros	120	450	200
Circuito hidráulico		ABIERTO	ABIERTO	FECHADO
DATOS ADICIONALES				
Sistema de accionamiento		MOTOR	MOTOR	MOTOR
Altura de la camara	mm	1.250	1.250	1.350
Capacidad de la camara	Litros	300	600	750
Estabilización/soportes		MANUAL	MANUAL	MANUAL
Peso aproximado	kø	3 500	4 400	4 500

ACCESÓRIOS	
Cantidad de tubos/Tamaño	10 Unid. Ø3" x 3.000 mm
Manguera	1 Unid. Ø3" x 6.800 mm
Abrazaderas	13 Unid. Ø3" com guarniçõ
Otros	Tubo de reducción de Ø5" p
Comando	Control con cable de 20 m











### Grupo Convicta, completo, ro

Iniciamos nuestras actividades en 1990 ubicados en São José dos Pinhais en Paraná y un área total de 160.000 m³ con 17.000 construidos, en estos 30 años de historia ofrecemos soluciones nacionales completas de alta tecnología y excelente productividad para la fabricación y reforma de equipos para producción, dosificación, mezcla, transporte y bombeo de hormigón.

El Grupo se divide en 5 segmentos: Fabricación, Alquiler, Reforma y Piezas de Repuesto de equipos para el hormigón y fabricación de equipos para la voladura de rocas.

Somos pioneros en la región Sur del país en la fabricación de Plantas Dosificadoras y mezcladoras fijas, transportables y móviles, silos para almacenamiento de cemento o materiales a granel, autohormigoneras de 8 y 10 m³ con opción de instalación de bombas de hormigón, autobombas, bombas de pluma y remolcables. También disponemos de una flota propia de camiones hormigonera en alquiler y otros equipos para todo tipo de obras con una antigüedad mínima de 5 años, y ofrecemos piezas de repuesto y servicio de mantenimiento y reforma de multimarcas con mano de obra especializada y proveedores de calidad.



## busto y listo para el mercado!

Tenemos equipos en 26 estados del país y en el Distrito Federal, además de ya haber prestado servicios en Argentina, Paraguay, Bolivia, Uruguay y Angola.

Estamos entre las 10 mayores empresas de la región metropolitana de Curitiba y conquistamos el 1er lugar en ventas de Plantas de hormigón, 1er lugar en reformas y alquiler de Autohormigonera en el país.

**1990** AÑO DE FUNDACIÓN

**160.000 m<sup>2</sup>** ÁREA TOTAL

### LÍDER EN

- ▶ ALQUILER Y REFORMA DE HORMIGONERAS
- ▶ VENTA DE PLANTAS Y BETON-BOMBAS®

**5** SECTORES ESPECIALIZADOS

+50 EQUIPOS ACTIVOS EN EL PORTAFOLIO

**5** SEGMENTOS DE NEGOCIO



+55 (41) 3382-3520+55 (41) 99277-4409

www.convicta.com.br

Q Av. Guatupê, 4321 - Guatupê São José dos Pinhais - PR, 83055-530









Más información sobre Convicta